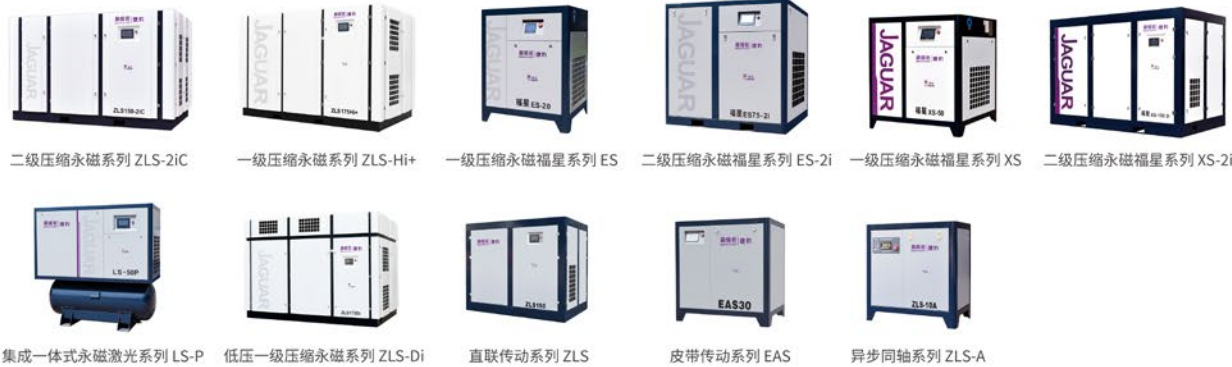


捷豹离心空压机

ZGT 系列

螺杆式空压机 [5.5kW~450kW]



真空泵 [4kW~90kW]



离心机 & 鼓风机 [15kW~4000kW]



无油机 [4kW~450kW]



活塞机 [0.75kW~30kW]



后处理设备



股票代码 301028

厦门鼎熔岩科技股份有限公司
地址:福建省厦门市同安区西柯镇西柯街611号
360140141000 20260313

咨询热线 400-611-3080
邮箱:eam@jaguar-compressor.com



厦门鼎熔岩科技股份有限公司

公司介绍

厦门鼎熔岩科技股份有限公司是一家在深交所创业板上市的综合性压缩空气系统解决方案提供商，股票代码：301028.SZ。公司专注于提供节能、高效、稳定的空气动力系统解决方案，同时也是大型的容积式空气压缩机专业生产企业以及国内少数掌握螺杆空压机核心技术企业之一。公司旗下品牌“捷豹 JAGUAR”空压机，在永磁螺杆机领域长年占据全国领先地位，2018 至 2021 连续四年工信部“能效之星”排名榜首。

1991 年成立至今，公司拥有各项专利 150 多项，自主开发了超过 60 余种螺杆转子型线，公司的永磁螺杆机全系列超过国家一级能效，并在二级压缩等系列保持了行业领先的能效水平。三十多年来鼎熔岩科技为海内外近 40 多个国家的用户提供卓越的全套压缩空气系统解决方案。并在全球设立 800 多家捷豹销售网点，强大的销售团队和专业的技术服务团队时刻为客户提供全方位服务体系！

02^座

两座现代化工厂

150⁺

专利

60000^{m²}

仓库储备

15[%]

研发人员占比

200⁺

高精度大型设备

320000^{m²}

建筑面积

研发力量

鼎熔岩科技作为高新技术企业，拥有强大的研发能力，三十多年来鼎熔岩科技着力深化产品改革推进企业技术革新。公司拥有发明、实用新型和外观等专利 150 多项，自主研发 60 多条 JAGUAR 型线。此外，公司与多家院校建立起合作关系，充分利用大学院校的人才和技术优势，建立以企业为主体、产学研相结合的技术创新体系。为公司的持续发展提供强有力的科技支撑。

强大的研发能力

- 捷豹拥有发明专利、实用新型专利、外观等专利 150 多项，拥有 60 多条 JAGUAR 型线，涵盖 0.5-80 立方
- 参与起草《压缩空气站能源绩效评价》《容积式压缩机噪声的测定》《一般用变频喷油螺杆空气压缩机》等多项国家与行业标准
- 从螺杆机头型线设计到加工、检验、装配，完全自主研发与生产制造，真正做到掌握核心科技

先进的制造设备

主要设备有英国进口 HOLROYD 螺杆磨床、德国进口 DMG MORI 卧式加工中心、意大利进口 salvagnini、德国 TRUMPF 激光切割机和意大利进口 salvagnini 全自动折弯机，高精度工业母机保证产品和零件尺寸公差、形位公差达到设计要求，所有配件都能达到互换，满足流水线大批量生产。

高素质的研发团队

- 海外研发中心和省级企业技术中心
- 全国压缩机标准化技术委员会成员单位
- 中国高效节能装备产业发展联盟“副理事长单位”
- 中国通用机械工业协会压缩机分会成员单位
- 研发技术人员占员工总数比例 15%

专业的检测水准

引进的德国 ZEISS 三坐标测量仪，严格控制品质，每个部件都要通过严苛的检验，检验合格才能流到下一道工序，同时作为数据来源为研发的改善，产品设计提供依据。



企业荣誉

- 国家工信部“能效之星”连续四年排名榜首
 - 荣获“国家级专精特新小巨人”
 - 荣获“国家级高新技术企业”
 - 荣获“省级企业技术中心”
 - 荣获“省级制造业单项冠军”
 - 荣获“福建省著名商标”
- 省级“省名牌产品”等 13 项
 - 市级“创新企业”等 17 多项
 - 公司先后获得国家级、省级、市级荣誉 40 多项
 - ISO 认证管理体系
 - “中国空压机行业十大品牌” 排名榜首



终端客户

品牌与产品受到市场广泛认可，终端客户包括众多名企



01



整体式高速齿轮箱

- 采用可倾瓦油膜滑动轴承，承载能力大、抗冲击能力强、使用寿命长、摩擦系数低等
- 整体式高速齿轮箱传动效率 $\geq 98\%$ ，噪声 $\leq 88\text{dB}$ ，空载轴振动 $\leq 25\mu\text{m}$ ，设计使用寿命 20 年

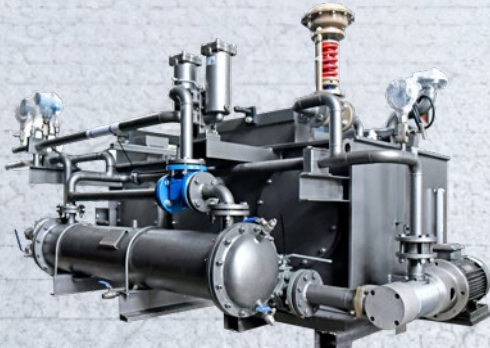
02



控制系统

- 搭载智能化的控制系统，配备高稳定性的 PLC 实现精密的控制，满足客户的多种工况控制要求
- IGV 调节控制和 BOV 防喘振控制等功能，保证空压机可靠运行

03



润滑系统

- 采用集中承载式油箱，具有结构紧凑、支撑强度高的特点
- 润滑系统与空压机系统集中联控，保证设备的运行安全稳定

04



高效离心叶轮

- 自主研发的高效离心叶轮，采用三元流设计理念，引入先进的 CFD 和 FEA 软件迭代优化设计，保证高效率
- 采用 17-4PH/PH13-8Mo 沉淀硬化型不锈钢，高强度、耐腐蚀、耐高温，保障离心叶轮长期运行
- G1.0 精度的动平衡和 115% 超速试验确保离心叶轮运行的稳定可靠

05



放空蝶阀

- 采用气动 / 电动蝶阀作为放空阀，对压缩机进行喘振保护
- 响应速度快，且具有常开复位功能，可靠性高

06



线性 IGV 机构

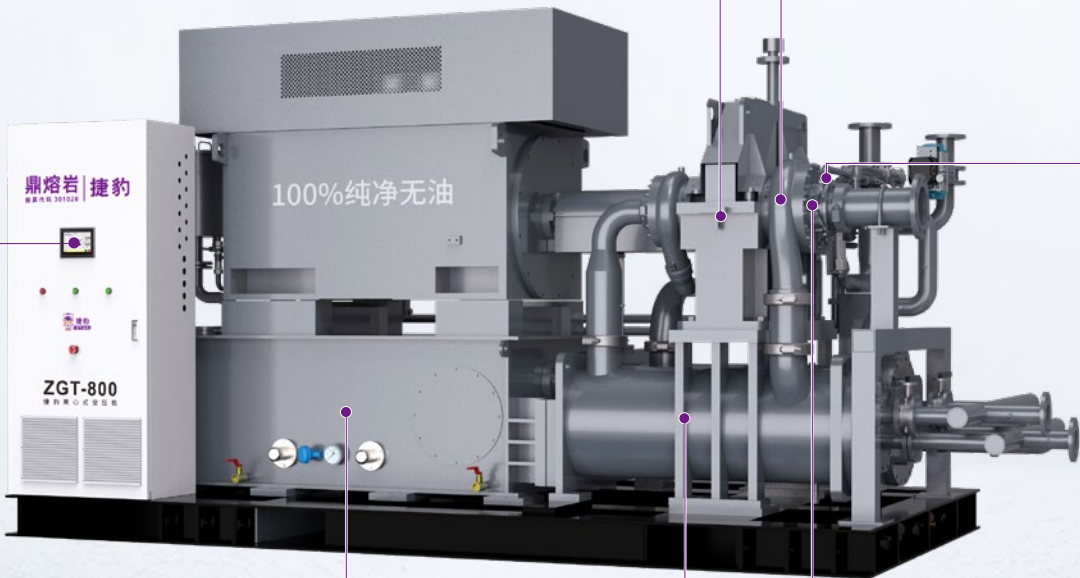
- 线性执行器和 NACA 翼型的进口导叶组成的线性 IGV 机构可提高流量调节范围到 70%~100%
- 预旋进口气流，在最大可调范围时相比进口蝶阀省功约 9%

07



冷却系统

- 采用级间冷却，减小压缩功，提高气动效率
- 采用紧凑管壳式冷却器，换热效率高，压损小



产品特点

100% 无油	气路和油路相互分离，不相干涉，压缩空气不含润滑油。
高效节能	整体式高速齿轮箱传动效率≥ 98%，采用三级压缩 + 中间冷却器 + 三元流叶轮设计 + 全三维流场分析技术，与传统空压机相比，可节约约 20%。
稳定可靠	G1.0 精度的动平衡和 115% 超速试验确保离心叶轮运行的稳定可靠。
智能控制	智能化的控制系统实现 IGV 调节控制和 BOV 防喘振控制等功能，使运行工况点始终位于安全范围，保证空压机安全可靠运行。
低噪低振高寿命	采用可倾瓦油膜滑动轴承，噪音低，振动小，使用寿命长。



应用行业

广泛应用于电子行业、化工行业、科研行业、纺织行业、医疗行业、食品行业等。



技术参数

型号	压力 MPa	排量 m³/min	功率 kW
ZGT800	0.2~1.0	40~90	150~630
ZGT1500	0.2~1.0	90~160	250~1120
ZGT2750	0.2~1.0	160~280	450~2240
ZGT5000	0.2~1.0	280~500	800~4000

* 本公司产品在不断研发中，参数如有变更，恕不另行通知

经销和服务网点



数百位服务工程师



在中国各城市
设立便捷的服务中心



全国 800 多家、海外 60 家
捷豹销售服务渠道

60

海外 60 家

800

全国 800 多家



MAINTENANCE-SERVICE

售后服务



安全放心的售后服务



我们会为您提供一整套空气压缩机系统解决方案，
让您正确地选用、配置、安装您的压缩空气系统



数百位服务工程师和代理服务人员，可提供覆盖
服务系统



定期上门保养维护，并承诺 24 小时至现场进行
维修服务



只需一个电话，即可得到您需要的帮助